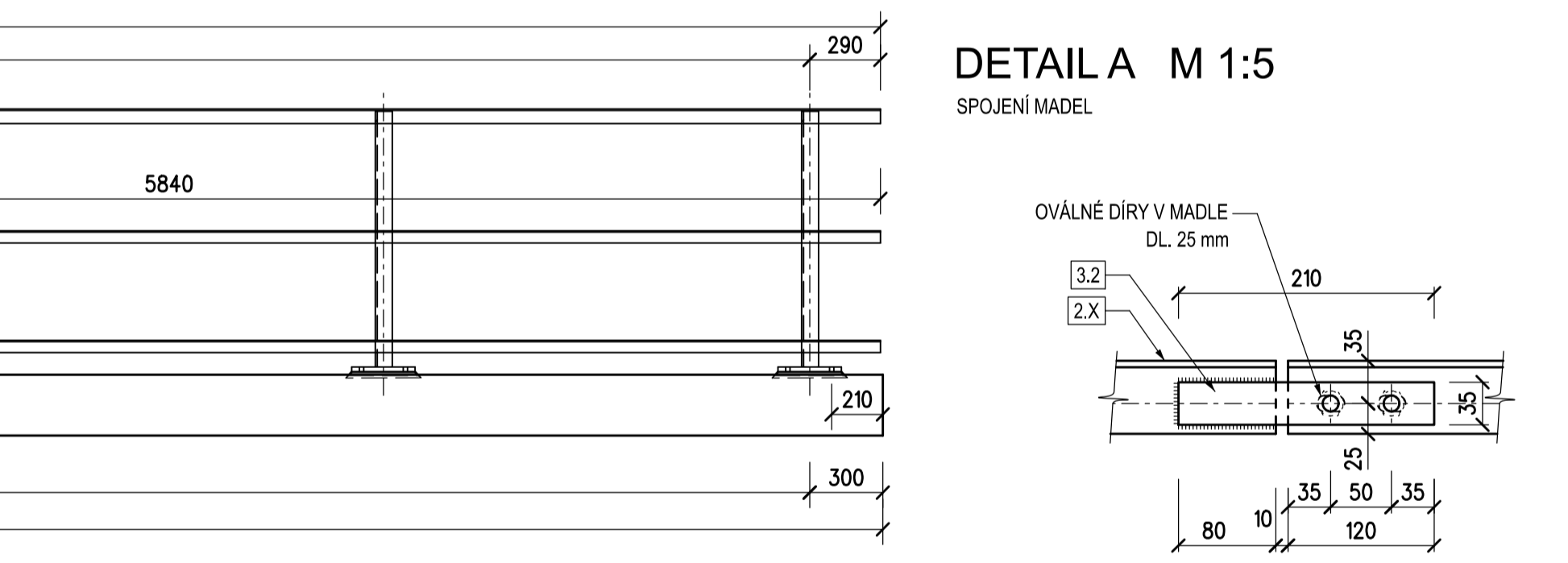
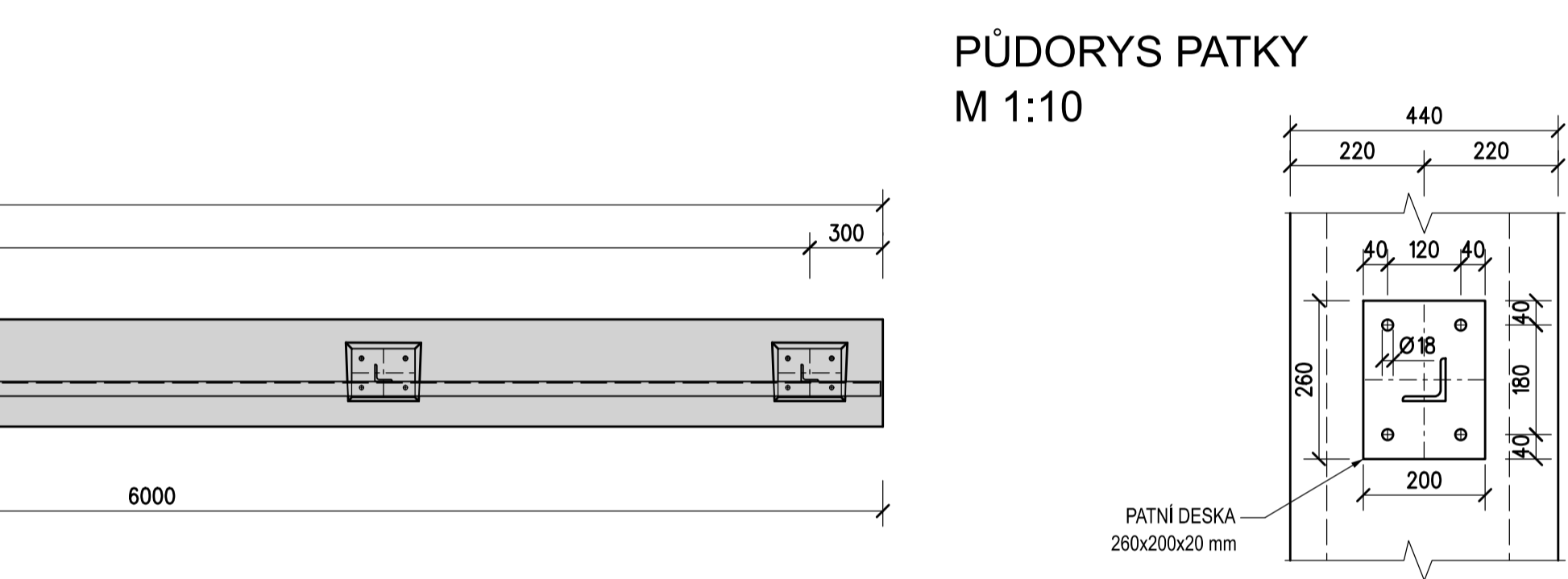
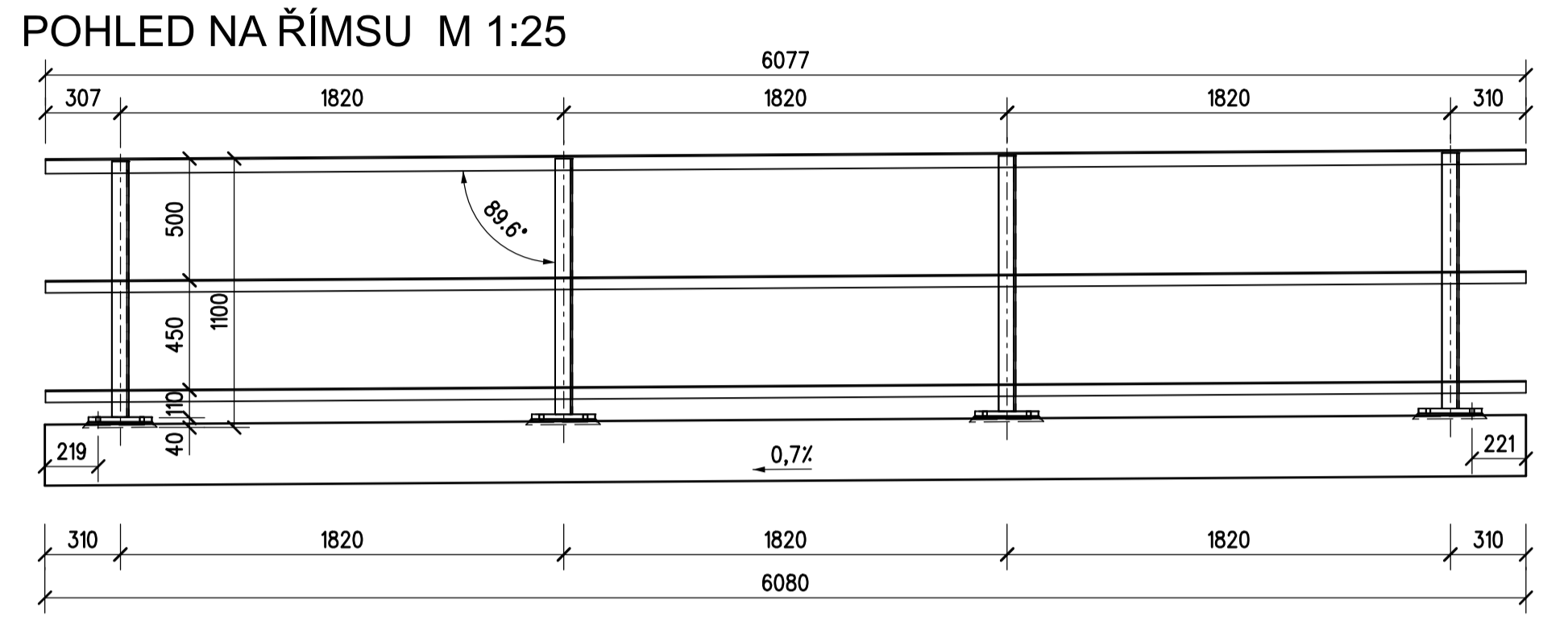
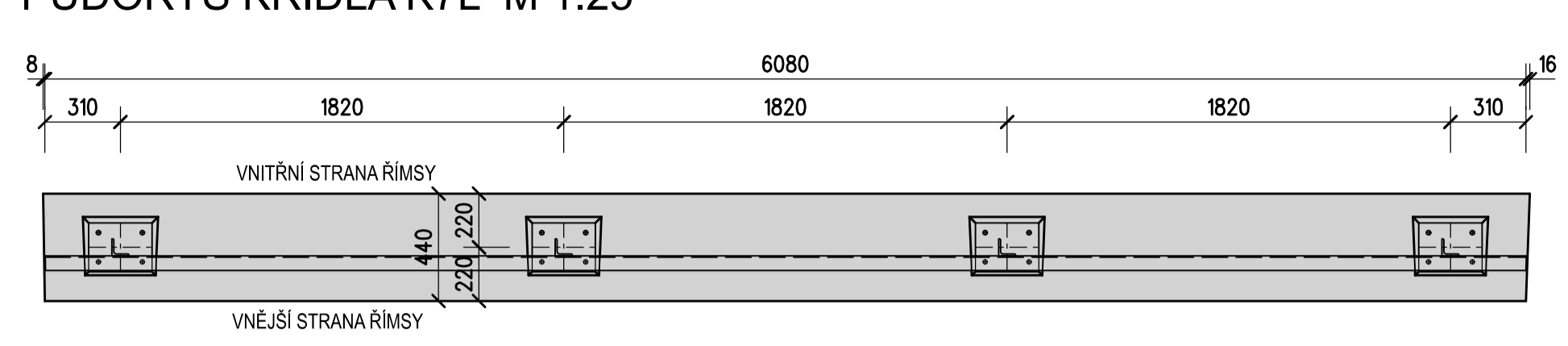
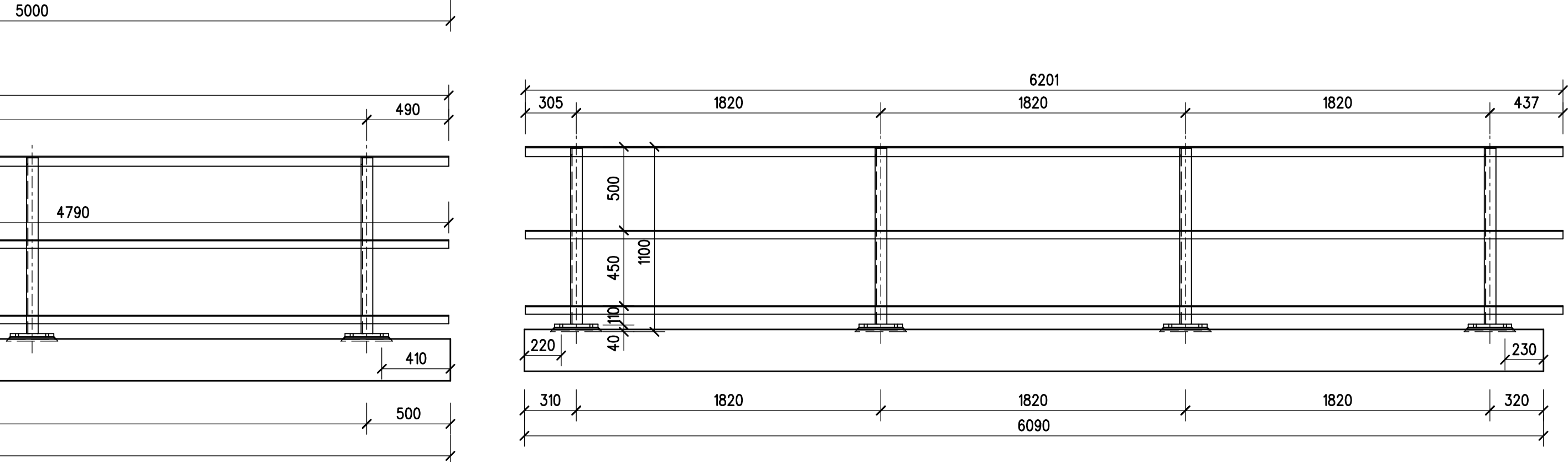
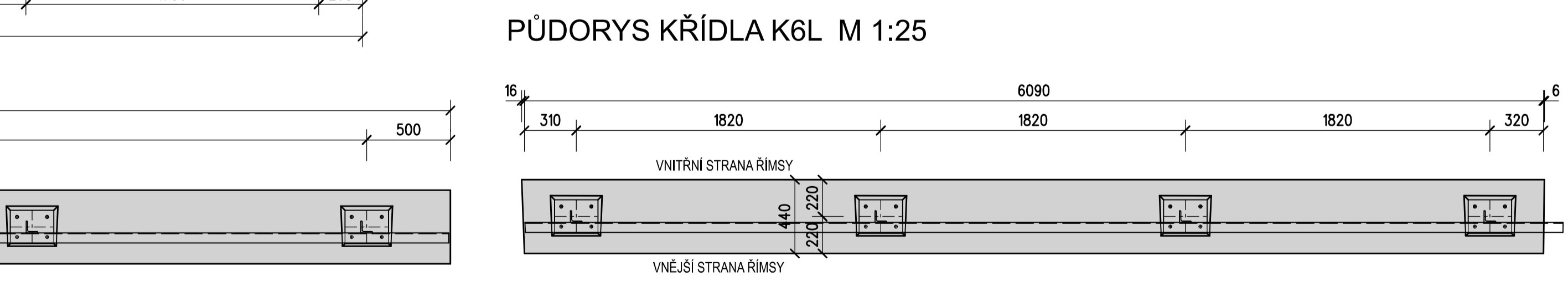
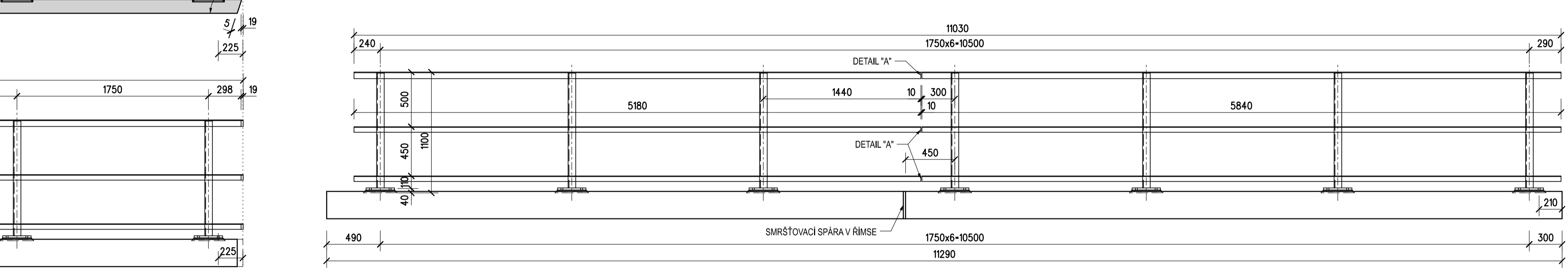
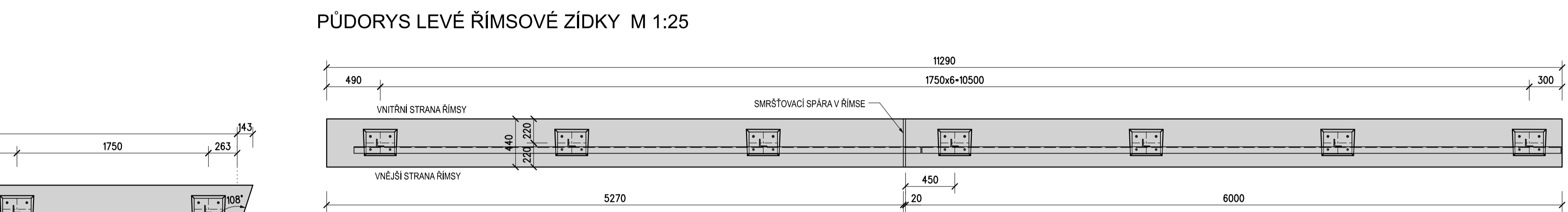
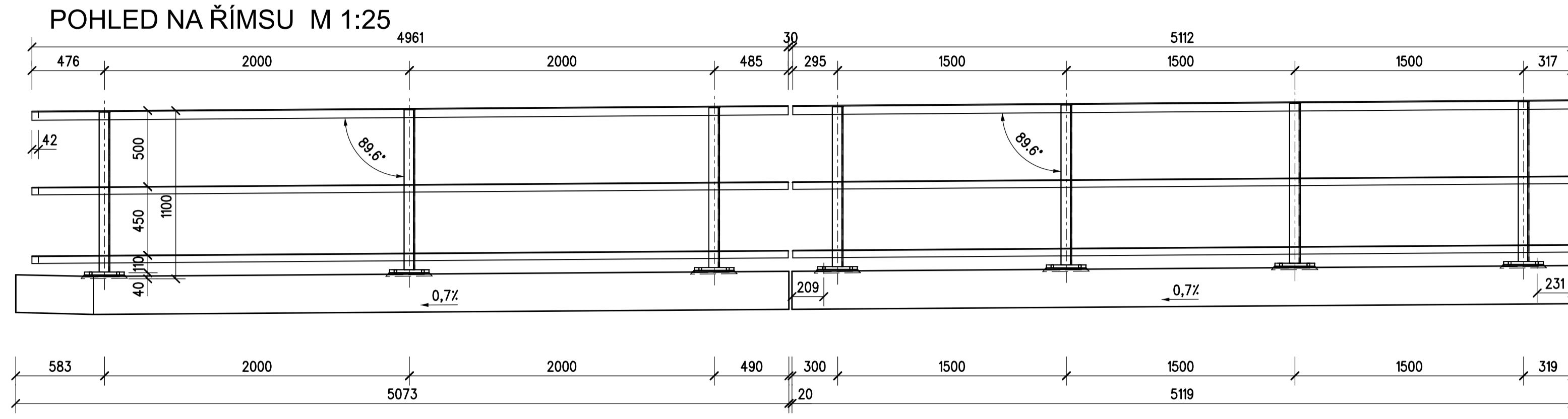
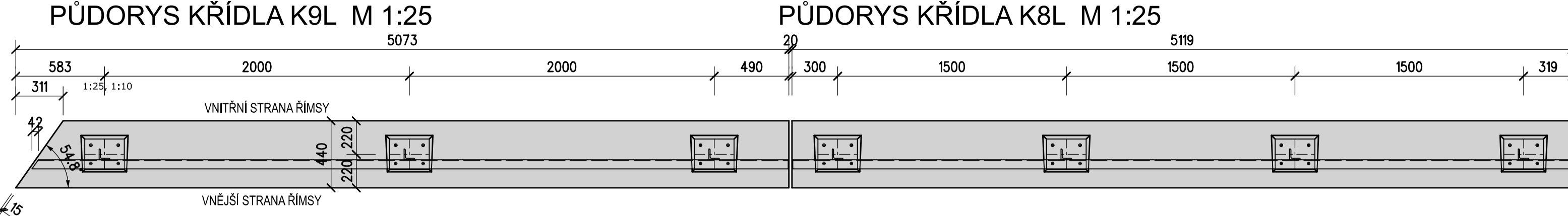
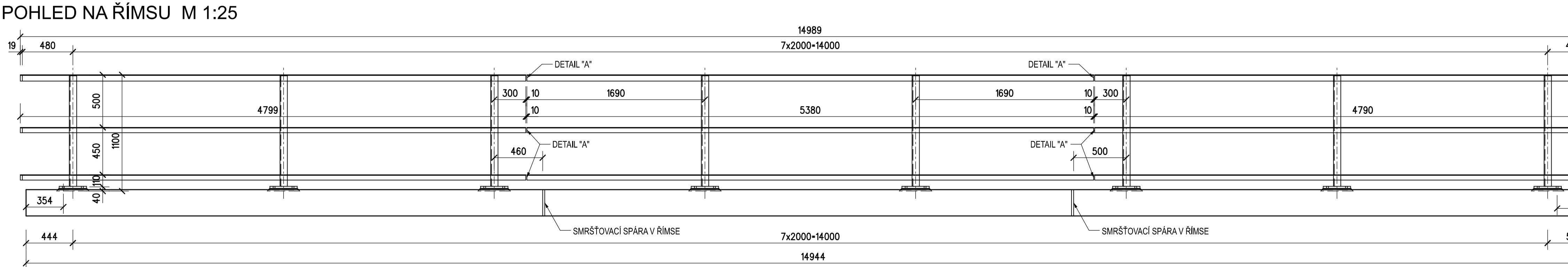
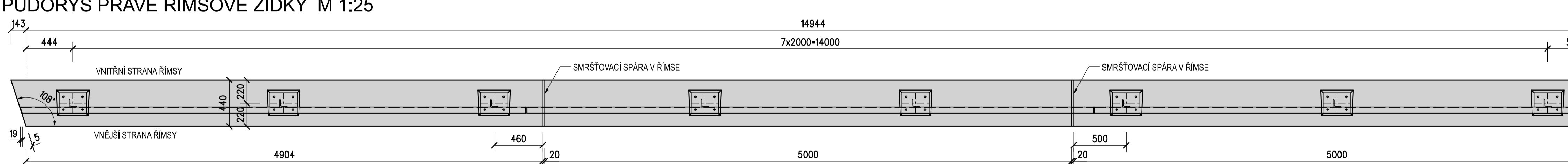
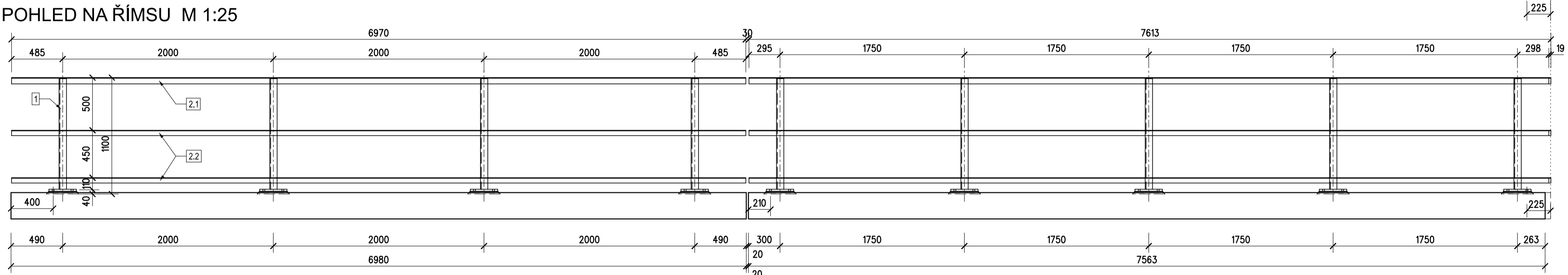
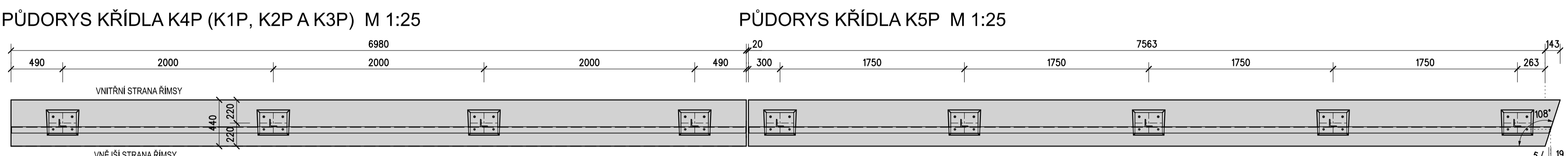
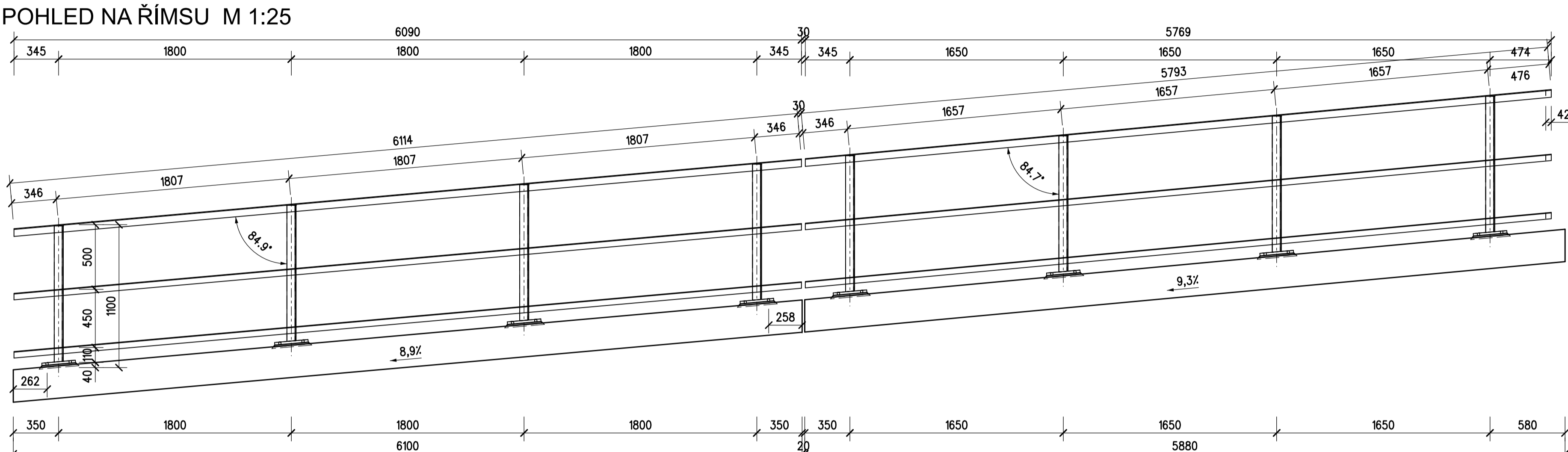
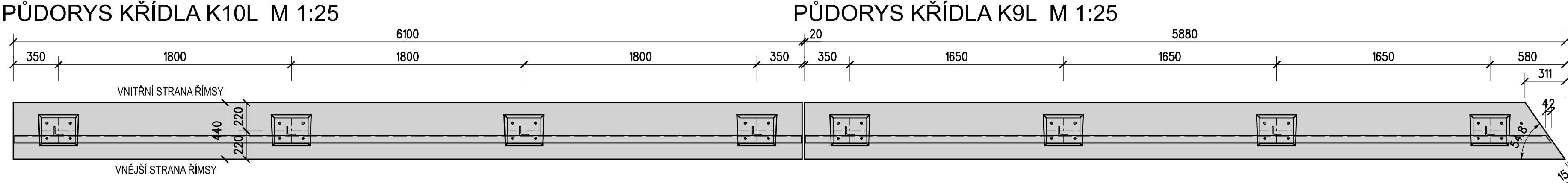


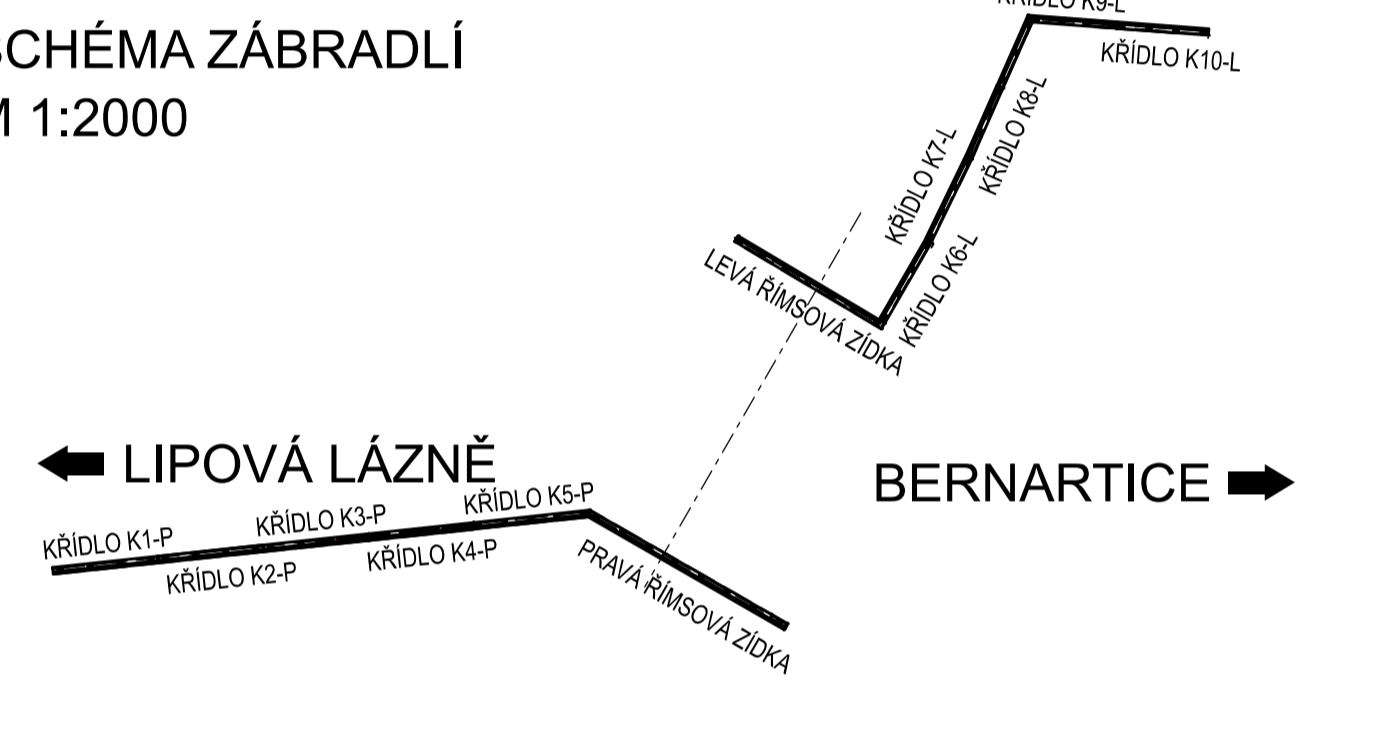
SO 11-20-01 Oprava mostu, evid. km 13,279  
VÝKRES ZÁBRADLÍ



VÝKAZ MATERIÁLŮ  
 SEZNAM POLOŽEK  

Poloha	Ks	Název materiálu	Síla (mm)	Delka (mm)	Číslo díla (prosta)	Číslo díla (prosta)	Materiál	Norma	Projevy	Projevy	Hmotnost (kg)	Rozměry
<b>Zábradlí</b> Sloupky S 1 1 1 59 L 70x8 1 050 1070 S235JR ČSN EN 10025-1:2 2.2 520,3 520,3 8,8 520,3 Celkem za všechny ks 520,3 Midla M 2 1 1 L 60x5 95770 691 S235JR ČSN EN 10025-1:2 2.2 519 519,49 M 2 2 2 L 50x5 95770 480 S235JR ČSN EN 10025-1:2 2.2 361 361,723 Celkem za všechny ks 1241,2 Ostatní P 3 1 1 1 200 280 S235JR ČSN EN 10025-1:2 2.2 8,2 8,2 P 3 2 9 10 40 210 S235JR ČSN EN 10025-1:2 2.2 0,7 5,9 Celkem za všechny ks 487,6 REKAPITULACE DLE dílů zábradlí [kg]/dlil ks [kg] Pozn. 1 0,0 1 2249,2 Celkem 2249,2 rezerva na svary a spoje 3% 67,5 Celkem 2316,6 Spojovací prostředky Celkem kotev - zábradlí 236 ks Celkem - zábradlí 2317 kg												

POZNÁMKY  
 NA ZÁKLADĚ TOHOTO VÝKRESU BUDE ZPRACOVÁNA VÝROBNĚ TECHNICKÁ DOKUMENTACE (VTD) POOLÉHAJÍCÍ SCHVÁLENÍ INVESTOR A PROJEKTANTA, PODKLADEM PRO ZPRACOVÁNÍ VTD ZÁBRADLÍ MUSÍ BÝT ZAMĚŘENÍ SKUTEČNÉHO PROVEDENÍ ŘÍMS V RAMCI VÝROBNÍ DOKUMENTACE BUDOU NAVRŽENÝ OTVORY PRO UKLÉŠENÍ  
 ZÁBRADLÍ PROVEDENO DLE MVL 720  
 CHEMICKÉ KOTVY OSAZOVÁNY DO VRTŮ DODATEČNĚ PROVEDENÝCH DO HOTOVÝCH ŘÍMS  
 NEOZNAČENÉ SVÁRY JSOU SVÁRY DLE ENK :  
 - TYPÉ NA PLOCHU TLOUŠTKU U SPOJŮ OHNĚNÝCH  
 - KOLTOVÉ SVÁRY MINIMÁLNÍ DLE TLOUŠTEK SPOJOVACÝCH PRVKŮ  
 MINIMÁLNÍ VÝŠKA SVÁRŮ 3,5 mm, PŘÍVARĚNÍ SLOUPKY K PATNÍ DESCE SVÁREM 4 mm  
 VEŠKERÉ SVÁRY BUDOU PROVEDENÉ JAKO UZAVŘENÉ PO OBVODU PŘED PROVEDENÍM PRO ČIŠTĚNÍ OD VŠECH NEČISTOT  
 POŽADAVKY NA PKO A BAREVNÉ ŘEŠENÍ VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA  
 PRO DOKONALÉ PROVEDENÍ PROTOKOROZNÍ OCHRANY BUDOU VŠECHNY HRANY OCELOVÝCH PRVKŮ ZABLENY POLOMĚREM 2 mm  
 VEŠKERÉ MATICE BUDOU OPATŘENY KRYTKAMI  
 S235 JR - TRÍDA PROVEDENÍ EXC2  
 DOKUMENT KONTROLY 2.2



Revizor:	Datum:	Popis:	Kontroloval:
000	28.4.2025	PDPS - Definování odevzdání dokumentace	Ing. Radek Koší

Svazelek/Investor:	Správa železnic, státní organizace Dělnická 1003/7, Praha 1 - Nové Město, 110 00 IČO: 709 94 234	SPRÁVA ŽELEZNIC
Zákazce/Investor:	OR Ostrava, Muglinovská 1038/5, 702 00 Ostrava	

Generální projektant:	PRODIN s.r.o. K Vápence 2745, 530 02 Pardubice T: +420 466 055 130 IČO: 252 92 161 E: info@prodin.cz	PRODIN s.r.o.
Zhotovitel/profese:	JDK Pontes s.r.o. Veverkova 1343/1, 500 02 Hradec Králové Ing. Jan Dubánek, Veverkova 1343/1, 500 02 Hradec Králové, tel.: +420 739 329 030, IČ: 218 341 56, DIČ: CZ21834156	JDK PONTES
Hlavní projektant (HP):	Ing. Petr Bunta	Souřadný systém: S-JTSK, B.p.v.

Název stavby/části:	Odstavení havarijního stavu po povodních 2024 - komplexní oprava tratí v úseku Vápenná - Javorník ve Slezsku - PD	Základ: S1024/1041.208
Místo stavby:	137202 Vápenná (mimo) - Javorník (mimo)	Datum: 28.4.2025
Název části:	Mosty, propustky, zdi	Stupeň dokumentace: PDPS
Název objektu:	Oprava mostu, evid. km 13,279	Odstavení stavby: D.2.1.4.1.1
Odpovídný projektant:	Ing. Jan Dubánek	Formát: 14xA4
Zpracovatel přílohy:	Ing. Jan Dubánek	Měřítko: 1:25, 1:10, 1:5
Název přílohy:	Výkres zábradlí	Číslo přílohy: 2.021